

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym</b>		Kod <b>1011102411011114057</b>
Kierunek studiów <b>Logistyka - studia stacjonarne II stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>1 / 1</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>Logistyka przedsiębiorstwa</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obieralny</b>
Stopień studiów: <b>II stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>stacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: <b>30</b>		Liczba punktów <b>2</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>		
<p>dr inż. Paulina Golińska-Dawson            email: Paulina.Golinska@put.poznan.pl            tel. 61 665 34 01            Wydział Inżynierii Zarządzania            ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań</p>		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Znajomość podstaw organizacji produkcji i podstaw logistyki
2	<b>Umiejętności:</b>	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia i interpretowania zjawisk zachodzących w organizacjach, potrafi wykorzystać podstawowe technologie informatyczne w obszarze zarządzania
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student jest świadomy konsekwencji podejmowanych decyzji i jest przygotowany do ponoszenia społecznej odpowiedzialności za podejmowane decyzje
<b>Cel przedmiotu:</b>		
Zapoznanie studentów z istotą i zasadami organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym. Poznanie przez studentów podstawowych rozwiązań stosowanych w tym zakresie		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Zna podstawowe relacje pomiędzy sferą techniczną a ekonomiczną charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki przemysłu samochodowego - [K2A_W04] 2. Ma pogłębioną wiedzę z zakresu inżynierii produkcji i jej powiązań z organizacją produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W05] 3. Zna podstawowe koncepcje oraz metody zarządzania przepływem strumieni materiałowych w przemyśle samochodowym - [K2A_W08] 4. Zna podstawowe pojęcia charakterystyczne w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W09] 5. Potrafi objaśnić szczegółowo metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W13]		
<b>Umiejętności:</b>		
1. Potrafi projektować proces analizy w odniesieniu do problemu mieszczącego się w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_U09] 2. Potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do projektowania systemów logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U10] 3. Potrafi sformułować i sprawdzić hipotezy w odniesieniu do zagadnień z zakresu projektowania systemów produkcyjnych logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U11] 4. Potrafi ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w zakresie logistyki i obszarów powiązanych funkcjonalnie z funkcjonowaniem przemysłu samochodowego - [K2A_U12]		
<b>Kompetencje społeczne:</b>		

1. Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A\_K03]  
 2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i dokonywać gradacji istotności alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań - [K2A\_K04]

### Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Ocena formująca

a) projekt- na podstawie dyskusji na temat rozwiązań , które chce zaproponować w ramach projektu b) na wykładzie na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednim wykładzie

Ocena podsumowująca

- w zakresie projektu a) na podstawie publicznej prezentacji rezultatów projektu i dyskusji na ich temat , b) na podstawie jakości merytorycznej przygotowanego projektu

- wykład: kolokwium pisemne

### Treści programowe

Wykład rozpoczyna się od krótkiej prezentacji samochodu jako wyrobu przemysłowego (złożoność, stosowane technologie, podstawowe zespoły) i procesu jego projektowania. Przedstawione zostają typowe systemy montażu, organizacja linii montażowej i organizacja zakładu produkującego samochody. Omówiony zostaje proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Prezentowany jest proces planowania zapotrzebowania materiałowego przy produkcji samochodów. Omawiane są różne warianty pokrywania zapotrzebowania - parki dostawców, dostawy w oknach czasowych, dostawy sekwencyjne. Przedstawiona zostaje organizacja dystrybucji i powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów.

Na zajęciach ćwiczeniowych studenci zapoznają się ze szczegółowymi problemami organizacji linii montażowej samochodów, planowania produkcji i sterowania jej przebiegiem, organizacji dostaw w różnych ich wariantach.

#### Literatura podstawowa:

1. Golinska P., Fertsch M. Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym, wyd. PP 2012

#### Literatura uzupełniająca:

### Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	15
2. Projekt	30
3. Przygotowanie do projektu	25
4. Konsultacje	13
5. Przygotowanie do zaliczenia	15
6. Kolokwium pisemne	2

### Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	2
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	60	1
Zajęcia o charakterze praktycznym	55	1